

# CUENTA DE PERDIDAS y GANANCIAS

Empresa 2021 ATENEO DE MADRID 2021  
Condiciones PERIODO : 01-01-21 / 31-08-21

Fecha 03-09-21

D E B E	EJERCICIO 21
-----	
GASTOS	649.631,34
2. Aprovisionamientos	337,38
602. Compras de otros aprovisionamientos	2.391,01
6082. Devoluciones de compras de otros aprovisionamientos	-2.053,63
3. Gastos de personal	403.851,98
640. Sueldos y salarios	312.872,07
642. Seguridad social a cargo de la empresa	90.979,91
4. Otros gastos de explotación	239.955,32
622. Reparaciones y conservación	31.650,82
623. Servicios de profesionales independientes	8.489,48
625. Primas de seguros	22.397,44
626. Servicios bancarios y similares	2.534,15
627. Publicidad, propaganda y relaciones públicas	3.885,69
628. Suministros	41.187,76
629. Otros servicios	112.449,40
631. Otros tributos	378,80
678. Gastos excepcionales	16.981,78
A) BENEFICIO DE EXPLOTACIÓN	0,00
7. Gastos financieros	5.486,66
6623. Intereses de deudas con entidades de crédito	5.486,66

# CUENTA DE PERDIDAS y GANANCIAS

Empresa 2021 ATENEO DE MADRID 2021

Fecha 03-09-21

Condiciones PERIODO : 01-01-21 / 31-08-21

H A B E R	EJERCICIO 21
INGRESOS	529.996,02
1. Importe neto de la cifra de negocios	-3.110,00
7080. Devoluciones de ventas de mercaderías	-3.110,00
3. Trabajos realizados por la empresa para su activo	493.778,40
720. INGRESOS VISITANTES	6.330,90
721. CUOTAS SOCIOS Y AFILIADOS	440.751,50
723. INGRESO PATROCINADORES	46.696,00
5. Otros ingresos de explotación	39.327,62
740. Subvenciones, donaciones y legados a la explotación	2.450,00
759. Ingresos por servicios diversos	36.147,49
778. Ingresos excepcionales	730,13
A) PÉRDIDA DE EXPLOTACIÓN	114.148,66
B) RESULTADO FINANCIERO (PÉRDIDAS)	5.486,66
C) RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS (PÉRDIDAS)	119.635,32
D) RESULTADO DEL EJERCICIO (PÉRDIDAS)	119.635,32